

Еженедельное издание

Рекомендуемая розничная цена: **379** руб.  
Розничная цена: **81 900** бел. руб., **1 290** тенге

# ТАНК Т-72

**СОБЕРИ РАДИОУПРАВЛЯЕМУЮ МОДЕЛЬ!**

**№34**

**МАСШТАБ 1:16**

Проект создан в сотрудничестве с



УРАЛВАГОНЗАВОД



**DeAGOSTINI**

# ТАНК Т-72



## Танк Т-72

Выпуск №34, 2016  
Еженедельное издание

## РОССИЯ

**Учредитель, редакция:**  
ООО «Идея Центр»

**Юридический адрес:**  
Россия, 105066, г. Москва, ул. Александра Лукьянова, д. 3, стр. 1  
Письма читателей по данному адресу не принимаются.

**Генеральный директор:** Анастасия Жаркова  
**Главный редактор:** Дарья Клинг

**Издатель:** ООО «Де Агостини», Россия  
**Юридический адрес:** Россия, 105066, г. Москва, ул. Александра Лукьянова, д. 3, стр. 1  
Письма читателей по данному адресу не принимаются.

**Генеральный директор:** Николаос Скилакис  
**Финансовый директор:** Полина Быстрова  
**Коммерческий директор:** Александр Якутов  
**Менеджер по маркетингу:** Михаил Ткачук  
**Менеджер по продукту:** Надежда Кораблёва

Для заказа пропущенных номеров и по всем вопросам, касающимся информации о коллекции, заходите на сайт

[www.deagostini.ru](http://www.deagostini.ru) или обращайтесь по телефону горячей линии в Москве:

**8-495-660-02-02**

Телефон бесплатной горячей линии для читателей в России:

**8-800-200-02-01**

### Адрес для писем читателей:

Россия, 150961, г. Ярославль, а/я 51,  
«Де Агостини», «Танк Т-72»

*Пожалуйста, указывайте в письмах свои контактные данные для обратной связи (телефон или e-mail).*

**Распространение:** ООО «Бурда Дистрибушен Сервисиз»

Свидетельство о регистрации СМИ в Федеральной службе по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций (Роскомнадзор) ПИ № ФС77-56180 от 15.11.2013

## БЕЛАРУСЬ

**Импортер и дистрибьютор в РБ:**  
ООО «Росчерк», РБ, 220037, г. Минск, ул. Авангардная, 48а, литер 8/к  
тел./факс: +375 (17) 331 94 41

Телефон «горячей линии» в РБ:  
**+ 375 17 279-87-87** (пн-пт, 9.00 – 21.00)

**Адрес для писем читателей:**  
Республика Беларусь, 220040, г. Минск, а/я 224,  
ООО «Росчерк», «Де Агостини», «Танк Т-72»

## КАЗАХСТАН

**Распространение:**  
ТОО «Казахско-Германское предприятие БУРДА-АЛАТАУ ПРЕСС», Казахстан, г. Алматы, ул. Зенкова, 22 (уг. ул. Гоголя), 7 этаж.  
Тел.: +7 727 311 12 86, +7 727 311 12 41 (вн. 109)  
факс: +7 727 311 12 65

**Рекомендуемая розничная цена:** 379 руб.

**Розничная цена:** 81 900 бел. руб., 1290 тенге

Неотъемлемой частью журнала являются элементы для сборки модели.

Издатель оставляет за собой право изменять розничную цену, а также повышать ее в отдельных выпусках коллекции в силу более высокой производственной стоимости некоторых деталей модели.

Редакция оставляет за собой право изменять последовательность номеров и их содержание.

**ВНИМАНИЕ!** Модель Танк Т-72 не является игрушкой и не предназначена для детей. Соблюдайте приведенные в журнале указания.

Производитель оставляет за собой право в любое время изменять последовательность и свойства комплектующих деталей данной модели. Представленные изображения радиоуправляемой модели Танк Т-72 в масштабе 1:16 и элементов для ее сборки могут отличаться от реального внешнего вида в продаже.

**Автор-составитель:** М. Коломиец

### Отпечатано в типографии:

ООО «Компания Юнивест Маркетинг»,  
08500, Украина, Киевская область, г. Фастов,  
ул. Полиграфическая, 10

**Тираж:** 28 000 экз.

© 2016 Редакция и учредитель ООО «Идея Центр»  
© 2016 Издатель ООО «Де Агостини»

ISSN 2409-0107



Данный знак информационной продукции размещен в соответствии с требованиями Федерального закона от 29 декабря 2010 г. № 436-ФЗ «О защите детей от информации, причиняющей вред их здоровью и развитию».

Коллекция для взрослых не подлежит обязательному подтверждению соответствия единым требованиям, установленным Техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» ТР ТС 007/2011 от 23 сентября 2011 г. № 797

Дата выхода в России: 02.01.2016

### Библиография:

Инженерная машина разграждения ИМР-2М. Техническое описание и инструкция по эксплуатации. М.: «Военное издательство», 1990.  
Максим Коломиец. Супертанки Сталина. М.: «Яуза», «Эксмо», «Стратегия КМ», 2015.

### Уважаемые читатели!

Для вашего удобства рекомендуем приобретать выпуски в одном и том же киоске и заранее сообщать продавцу о вашем желании покупать следующие выпуски коллекции.



Демонстрация работы ковша ИМР-3,  
2000 год.

# ИНЖЕНЕРНЫЕ МАШИНЫ ИМР-2 и ИМР-3

**В** боевых действиях вместе с танками участвуют самые разные машины — БМП, ИМР, мостовкладчики, боевые машины разминирования. Эта техника, находящаяся в составе танковых колонн, должна иметь близкие к танкам динамические качества, а также соответствующий уровень броневой защиты. Поэтому, за исключением БМП, вся она изготавливается на танковом шасси.

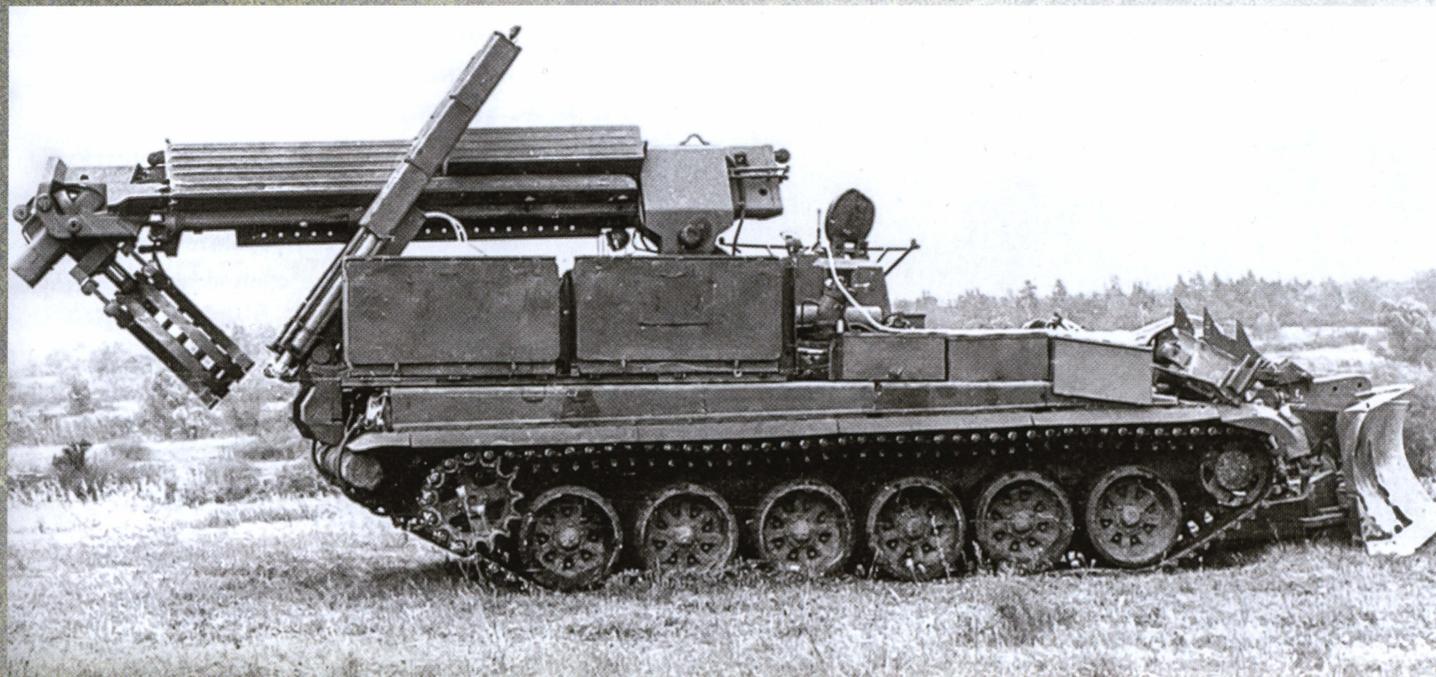
## БАЗА ДЛЯ ИНЖЕНЕРНОЙ ТЕХНИКИ

В середине 1970-х годов в Советском Союзе производились три типа танков, имевших довольно близкие характеристики: Т-64, Т-72 и Т-80. Однако в качестве

базы для различных инженерных машин больше всех оказался пригоден Т-72: газотурбинный двигатель «восьмидесятки» и двухтактный дизель «шестидесятчетверки» были эффективны при режимах работы, близких к максимальному. Кроме того, производить отбор мощности двигателей Т-64

и Т-80 для других целей помимо собственно движения танка (например, привод лебедки) оказывалось довольно сложно из-за конструктивных особенностей моторно-трансмиссионных установок этих машин. Еще одним фактором, повлиявшим на выбор Т-72 в качестве базы для инженерной техники, была высокая

цена двигателей — газотурбинного Т-80 и дизельного Т-64, а также ограниченные возможности их серийного выпуска. В результате специальные машины на базе Т-80 так и не были созданы, а чтобы использовать для этой цели шасси Т-64, пришлось решить целый ряд проблем. Так, например, при



Один из первых образцов ИМП-2. На корме хорошо видна установка разминирования и ящики для укладки удлиненных зарядов.

разработке многоцелевого транспортера-тягача (МТ-Т) конструкторы машиностроительного завода имени В. А. Малышева в Харькове использовали от Т-64 только ходовую часть, а вот в качестве силовой установки применялся «семьдесятдвошный» дизель В-46.

Первая отечественная инженерная машина разграждения ИМП-1 была спроектирована на шасси танка Т-55 и принята на вооружение в 1969 году.

### ИМП-2

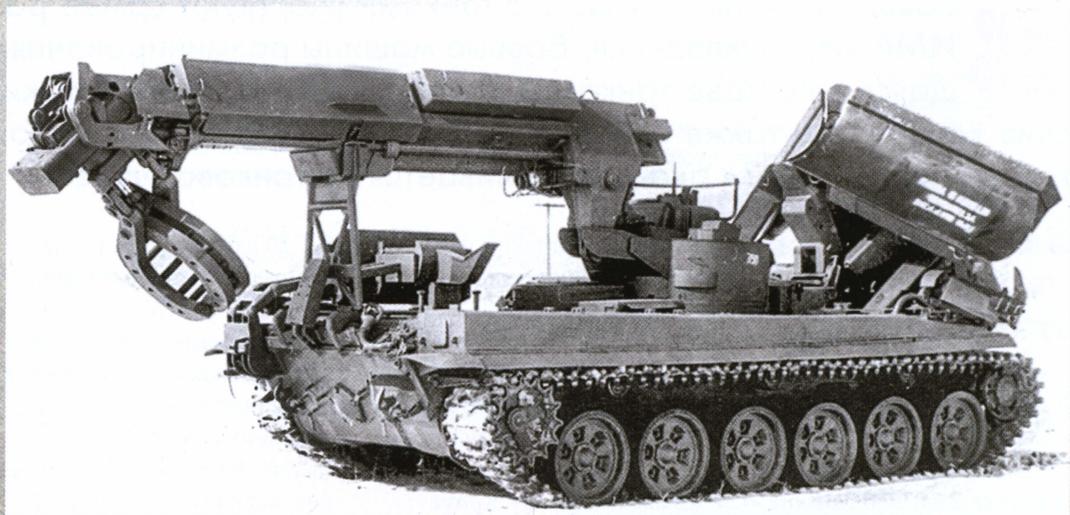
Однако с поступлением на вооружение новых типов танков — Т-64, Т-72, а затем и Т-80 — встал вопрос о разработке ИМП на более современной базе. В 1974 году ее создание поручили конструкторскому бюро Омского завода транспортного машиностроения под руководством А. А. Морова. В документах данная работа

получила наименование — «тема «Робот». Омичи уже имели опыт проектирования подобной техники — именно они создали ИМП-1. Поэтому проект новой машины (ИМП-2) был подготовлен в довольно сжатые сроки — к осени 1974 года. Для изготовления опытных образцов в это же время с Уралвагонзавода в Омск отгрузили два танка Т-72 без башен.

Совместно с омичами в работе по ИМП-2 принимали участие конструкторы Челябинского СКБ-200 и Новокраматорского машиностроительного завода под общим руководством начальника бюро перспективных разработок В. Михайлова. Они занимались отработкой нового оборудования, которого не было на предыдущей машине ИМП-1: противо-

минного трала и установки разминирования.

Испытания новой машины начались в 1975-м, но уже в следующем году Омский завод транспортного машиностроения был переориентирован на серийное производство танков Т-80. А летом 1977 года постановлением ЦК КПСС и Совета министров выпуск инженерной техники на танковых шасси поручался



Общий вид инженерной машины разграждения ИМП-2.

Уралвагонзаводу в Нижнем Тагиле. Для этого на предприятии предполагалось построить специальный корпус для сборки инженерных машин.

В 1980 году инженерная машина разграждения ИМР-2 была принята на вооружение Советской Армии, и через год началось ее серийное производство на Уралвагонзаводе. Всего с 1982 по 1991 год выпустили 659 ИМР-2 на шасси Т-72. При этом после сборки в Нижнем Тагиле машины отправляли на Новокраматорский машиностроительный завод, где осуществлялись их окончательная доделка и оборудование.

Инженерная машина разграждения ИМР-2 предназначалась для расчистки завалов и проделывания проходов на местности для движения танковых колонн в полосе боевых действий, в том числе и в условиях ядерного заражения. Также машина могла использоваться для эвакуации поврежденной техники и проведения аварийно-спасательных работ в зонах массовых разрушений, например, в городах после землетрясений.

При изготовлении ИМР-2 использовалось шасси танка Т-72, в конструкцию корпуса которого внесли ряд изменений. Так, было проведено усиление днища, несколько переделан подбашенный лист, в передней части приварены кронштейны для крепления оборудования.

### Возможности ИМР-2

Экипаж ИМР-2 состоит из двух человек. Место оператора находится в средней части корпуса. Механик-водитель размещается в отделении управления и имеет в своем распоряжении дневной и ночной приборы наблюдения и гирокомпас, что дает возможность использовать ИМР-2 в любое время суток и в любых погодных условиях.

Рабочее оборудование машины включает установку разминирования, бульдозер, колеяный минный трал



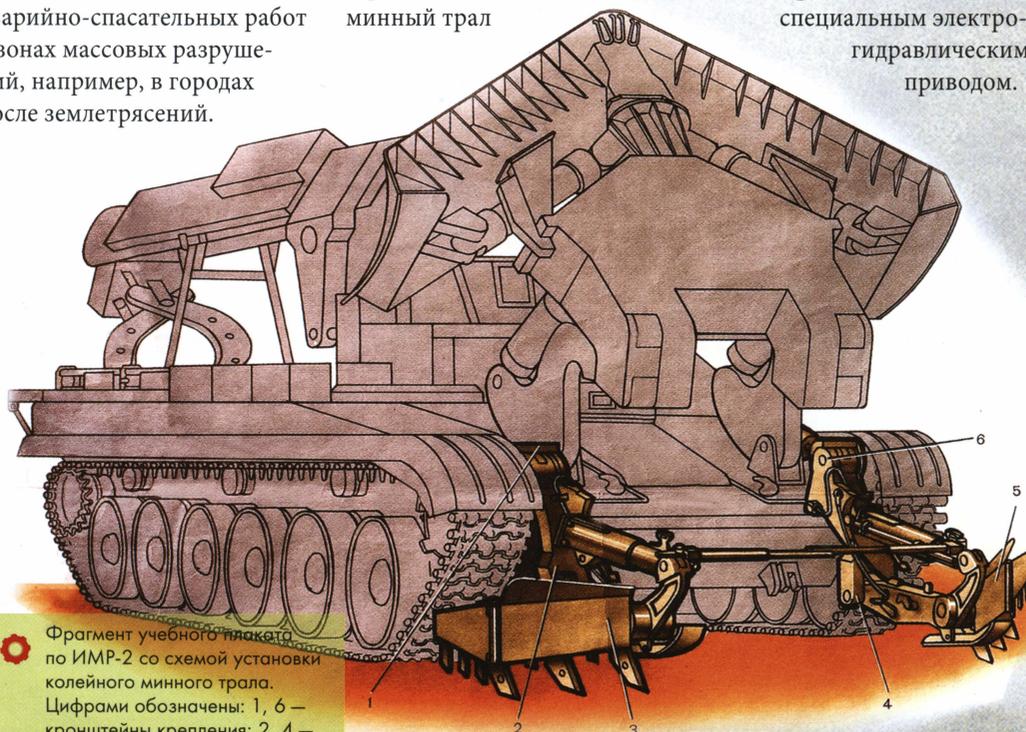
Инженерная машина разграждения ИМР-2, вид спереди. Бульдозерный отвал поднят в положение «по-походному».

и телескопическую стрелу с захватом, которая является главным рабочим органом ИМР-2 и закреплена на поворотной платформе. Стрела оснащена манипулятором оригинальной конструкции, который имеет шесть независимых друг от друга положений и приводится в действие специальным электрогидравлическим приводом.

Управление ею и манипулятором осуществляет оператор машины. О возможностях манипулятора лучше всего говорит то, что некоторым операторам (причем солдатам срочной службы) удавалось закрывать им спичечный коробок. Стрела имеет грузоподъемность до 2 т и длину 8,8 м.

Бульдозер используется для земляных работ, проделывания проходов в лесах и кустарниках (валка деревьев, корчевание пней и т.п.), каменных завалах и разрушенных населенных пунктах, а также очистки от снега дорог. Его отвал состоит из трех частей: центральной (может поворачиваться вправо или влево), правой и левой (могут поворачиваться с помощью гидроцилиндров, занимая бульдозерное, двухотвальное или грейдерное положение). Бульдозером управляет механик-водитель ИМР-2 со своего места в отделении управления.

Колеяный минный трал КМТ-4 предназначен для проделывания про-



Фрагмент учебного плаката по ИМР-2 со схемой установки колеяного минного трала. Цифрами обозначены: 1, 6 — кронштейны крепления; 2, 4 — стойки; 3, 5 — ножевые секции.

## 6 ИНЖЕНЕРНЫЕ МАШИНЫ ИМР-2 И ИМР-3



Инженерная машина разграждения ИМР-3, вид слева.

ходов в минных полях. Он состоит из двух ножевых секций (правой и левой), одинаковых по конструкции. Основными рабочими органами секции являются три специальных ножа, похожих на небольшие плуги, и специальный отвал. При движении ИМР-2 с тралом ножи извлекают из грунта или снега мину, а отвал отбрасывает ее в сторону от гусеницы. Поэтому такой трал и называется «колейным» — после него в минном

поле образуются «колеи», а не сплошной проход.

Дополнением к тралу служит установка разминирования, смонтированная на корме машины. Она используется для проделывания проходов в минных полях при помощи так называемых удлиненных зарядов разминирования и имеет две направляющие для их пуска. Заряды укладываются в деревянные (для облегчения общей массы ИМР-2) ящики, закрепленных на надгусеничных полках в задней



Инженерная машина разграждения ИМР-3, вид сзади. Рабочая стрела оснащена ковшем, который входит в комплектацию машины.

части машины. Для обслуживания установки разминирования экипаж должен выйти из ИМР-2 — работа с ней осуществлялась вручную.

Вооружение ИМР-2 — 7,62-мм пулемет ПКТ, установленный на башенке оператора машины, а также два автомата Калашникова со 150 патроном и 10 гранат Ф-1.

Ходовая часть, трансмиссия и силовая установка машины не претерпели изменений по сравнению с базовым шасси танка Т-72.

### ИМР-2М

В 1987 году в производство пошел модернизированный вариант, получивший обозначение ИМР-2М. Его основным отличием от предшественника было отсутствие пусковой установки удлиненных зарядов разминирования. В ходе эксплуатации выяснилось, что при запуске зарядов их стартовые двигатели могли вызвать пожар в моторно-трансмиссионном отделении. Кроме того, укладка в деревянные ящики зарядов массой почти 1,5 тонны в боевой обстановке могла привести к их детонации от попадания пуль или осколков. Также ИМР-2М получила дополнительную бронезащиту гидравлических приводов оборудования (стрелы и бульдозера). Выпуск таких машин осуществлялся в 1987–1992 годы.

В 1992 году, после развала Советского Союза, Новокраматорский машиностроительный завод отказался от изготовления оборудования для ИМР. В результате эти машины пришлось выпускать полностью в Нижнем Тагиле на Уралвагонзаводе. Здесь переработали техническую документацию, полученную



Инженерная машина разграждения ИМР-3М, общий вид. Бульдозерный отвал в рабочем положении.



Инженерная машина разграждения ИМР-3М, вид слева.



Вид на рубку механика-водителя ИМР-3М.



Рубка командира-оператора ИМР-3М, к которой крепится стрела с манипулятором.

из Краматорска, в результате чего появилась модификация ИМР-2МА. Для ее выпуска пришлось заново создать технологию производства ряда узлов и агрегатов, которые до этого в Нижнем Тагиле не изготавливались.

### ИМР-3

С принятием на вооружение Российской Армии танков Т-90, а затем и Т-90А, Уралвагонзавод разработал и запустил в серию ИМР-3

и ИМР-3М на шасси этих машин. От прежних инженерных машин разграждения они, помимо шасси, отличаются усовершенствованным основным оборудованием (стрела, бульдозер и трал) и установкой 12,7-мм пулемета и установкой НСВТ.

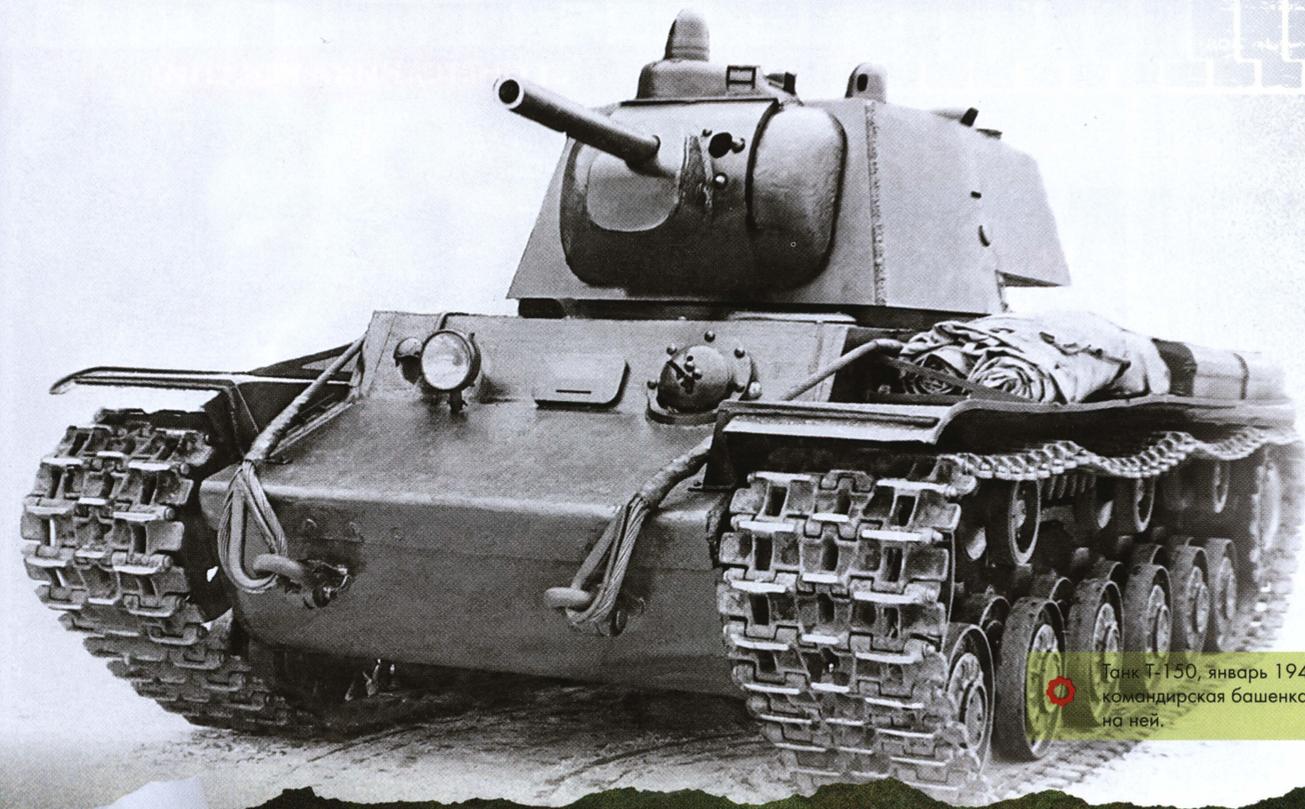
Впервые ИМР-2 использовались в ходе боевых действий Советской Армии

в Афганистане, где хорошо себя зарекомендовали. Впоследствии ИМР применялись во время ликвидации аварии на Чернобыльской АЭС (1986 год), при разборке завалов во время землетрясения в Армении (1988 год), в ходе конфликта в Чечне. В 2014 году в начале конфликта на Донбассе ополченцы использовали 1–2 такие машины.

	ИМР-2 (ИМР-2М)	ИМР-3М
<b>Экипаж, чел.</b>	2	2
<b>Масса, т</b>	44,3 (44,5)	50,8
<b>Длина, мм</b>	9550	9340
<b>Ширина, мм</b>	3735	3530
<b>Высота, мм</b>	3680	3420
<b>Максимальная скорость по шоссе, км/ч</b>	50	50
<b>Запас хода, км</b>	500	500
<b>Темп прокладки проходов на среднепересеченной местности, км/ч</b>	5–10	5–12
<b>Темп прокладки проходов при выполнении земляных работ, м<sup>3</sup></b>	230–300	300–400
<b>Продельвание проходов в каменных завалах, м/ч</b>	300–350	300–350
<b>Продельвание проходов в лесных завалах, м/ч</b>	340–350	350–400
<b>Максимальный вылет стрелы, м</b>	8,8 (8,4)	8
<b>Грузоподъемность стрелы, т</b>	2	2
<b>База</b>	Т-72	Т-90
<b>Двигатель, тип x мощность</b>	В-84 x 840	В-92 x 1000



ИМР-3М, вид сзади. Хорошо видна конструкция манипулятора.



Танк Т-150, январь 1941 года. Хорошо видна командирская башенка с перископическим прибором ПТК на ней.

# ТЯЖЕЛЫЙ ТАНК КВ-3

**Н**есмотря на то, что к моменту принятия танка КВ на вооружение Красной Армии его броня не пробивалась ни одной противотанковой пушкой, вскоре был поднят вопрос о создании еще более толстобронных машин.

В июне 1940 года появилось постановление Совета народных комиссаров СССР и Центрального комитета ВКП(б), согласно которому к концу того же года Кировский завод в Ленинграде должен был изготовить опытные образцы КВ с 90-мм и 100-мм броней. Эти машины предполагалось вооружить 76-мм и 85-мм пушками.

Несмотря на ряд проблем, в конце года предприятие сумело собрать два танка, получивших обозначения Т-150 и Т-220 (КВ-220 или «объект 220»). Т-150 был изготовлен на агре-

гатах серийного КВ и отличался от него только увеличенной толщиной брони корпуса (вместо 75 мм — 90 мм). Поскольку утолщение броневых листов производилось наружу, все внутренние габариты машины сохранились. В результате по внутренней компоновке Т-150 практически не отличался от серийного КВ-1. Машина вооружалась 76,2-мм пушкой Ф-32 и тремя пулеметами ДТ. Масса танка возросла до 50,2 т, поэтому его оснастили двигателем В-5 мощностью 700 л.с. Для удобства наблюдения

за полем боя машина получила командирскую башенку с шестью смотровыми приборами в стенках и перископическим ПТК в крыше. Экипаж состоял из пяти человек.

Корпус танка Т-220 представлял собой удлиненный корпус КВ-1 с увеличенной до 100 мм броней лобовой части и бортов. Новая башня машины отличалась довольно большими размерами. Вооружение состояло из 85-мм пушки Ф-30 и трех пулеметов ДТ. Из-за существенного увеличения массы Т-220 (до 62,7 т)

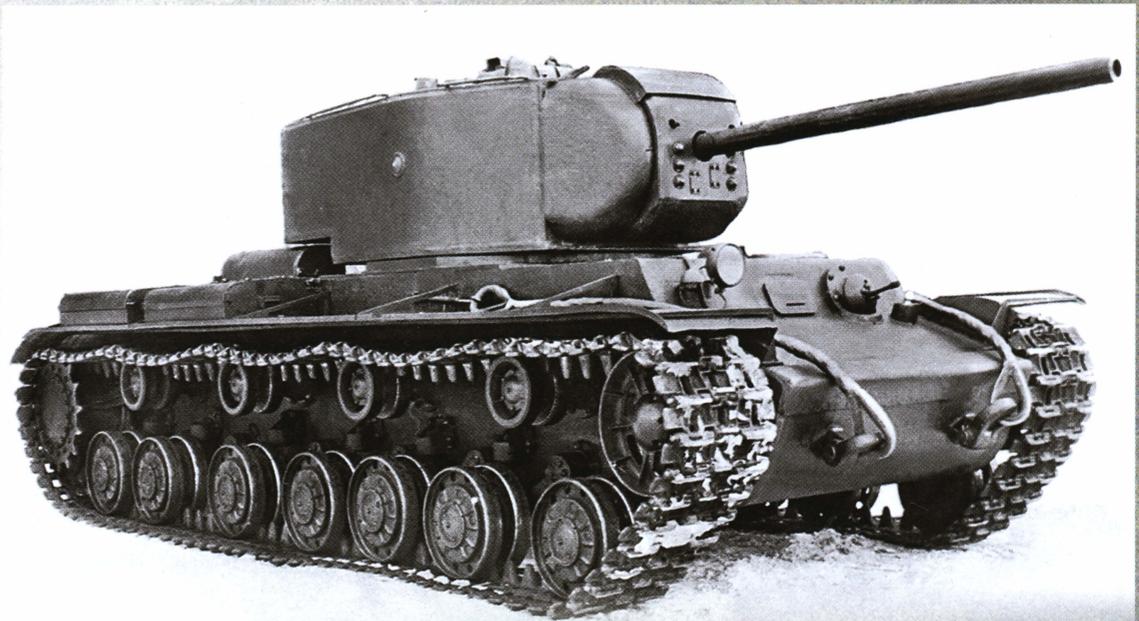
его ходовую часть удлиннили на один каток (по сравнению с серийным КВ-1) и установили двигатель В-2СН мощностью 850 л.с. Экипаж танка — шесть человек.

В январе — феврале 1941 года опытные образцы прошли испытания, показавшие, что танки довольно «сырые» и нуждаются в доработке. Тем не менее в марте 1941 года постановлением СНК СССР и ЦК ВКП(б) Кировский завод с июня должен был перейти на серийное производство танка КВ-3, который фактически представлял собой доработанный Т-150 с новой башней. Серьезных проблем при переходе на новый тяжелый танк не предвиделось — машина сохраняла значительную унифи-

кацию с серийно выпускавшимися KV-1, новыми были лишь двигатель В-5 и башня с 76-мм пушкой Ф-34.

Однако вскоре высшее руководство СССР и Красной Армии пересмотрело требования к новым тяжелым танкам. 7 апреля 1941 года появилось постановление СНК СССР и ЦК ВКП(б), согласно которому KV-3 должен был иметь следующие параметры: броня 115–130 мм, вооружение — 107-мм пушка ЗиС-6. В результате СКБ-2 Кировского завода под руководством Ж. Я. Котина в срочном порядке стало переделывать проект KV-3. Среди интересных решений, заложенных в конструкцию новой машины, следует отметить технологию производства башен — их предполагалось штамповать из 130-мм брони. Из-за возросшей массы танка пришлось вернуться к семикатковой ходовой части. При этом часть агрегатов KV-3 (заводское обозначение «объект 223») решили испытать на уже имеющемся семикатковом танке Т-220. Таким образом, в случае обнаружения недостатков в конструкции узлов изменения в них можно было внести еще до изготовления KV-3.

Для этого использовали уже имевшийся на заводе корпус танка «объект 221». Данный проект представлял собой вариант Т-220, но с 76-мм пушкой. Сам танк в 1940 году завод изготовить не успел, а вот кор-



Общий вид танка KV-220, январь 1941 года.

Оставшиеся в Ленинграде опытные образцы танков Т-150, Т-220 и шасси «объект 221» (в документах два последних именовались Т-220-1 и Т-220-2) в октябре 1941 года были отремонтированы. При этом оба «двести двадцатых» получили башни от KV-1 с 76-мм пушками. После прекращения выпуска KV на Кировском заводе эти машины передали в 123-ю (Т-150) и 124-ю (Т-220-1 и Т-220-2) танковые бригады. Нашлось дело и для снятой с Т-220 башни с 85-мм пушкой — ее установили в качестве огневой точки в Карельском укрепрайоне.

пус для него имелся. К началу Великой Отечественной войны на корпусе «объекта 221» установили изготовленные для KV-3 бортовые редукторы, элементы ходовой части, коробку перемены передач, главный и бортовые фрикционы. Параллельно с этим ряд узлов испытывался на Т-220, догруженном до расчетной массы KV-3 (70 т).

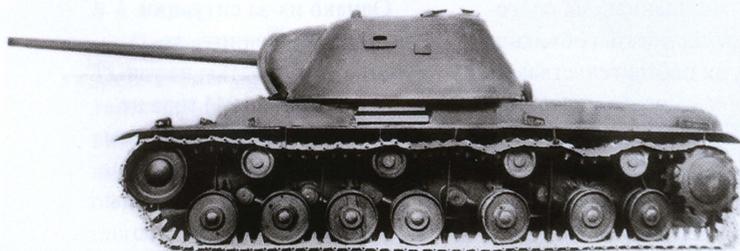
К этому времени удалось полностью завершить под-

готовку проекта KV-3. Танк должен был иметь броню толщиной 130 мм, 120 мм, 100 мм, 90 мм, 50 мм, 40 мм и 30 мм, вооружаться 107-мм пушкой ЗиС-6 (боекомплект 55 выстрелов) и двумя пулеметами ДТ. Машину планировалось оснастить дизелем В-5 мощностью 700 л.с. с последующей заменой на 850-сильный В-2СН. Запас хода составлял 300 км. К 24 июня 1941 года Ижорский завод изготовил корпус KV-2 и отштамповал для него несколько башен. Однако на следующий день было принято решение — снять подготовку производства KV-3 на Кировском заводе и перенести ее на Челябинский тракторный завод. К середине июля туда перевезли корпус с ходовой частью и башни KV-3, а также всю документацию на машину. Однако

к тому моменту стало ясно, что для продолжения работ по KV-3 нет ни времени, ни возможностей — при тяжелейшей ситуации на фронте об освоении новой машины, не могло быть и речи. Поэтому к началу августа работы по KV-3 на Челябинском тракторном заводе остановили, и все силы бросили на увеличение выпуска танков KV-1.

Один из поступивших в 124-ю бригаду Т-220 был потерян в бою в ноябре 1941 года. Второй действовал на Ленинградском фронте до начала 1943 года, после чего был передан в 12-й запасной танковый полк, в составе которого числился до конца войны.

Довольно активно повоевал и Т-150. В конце 1942 года, после ремонта, он поступил в 31-й гвардейский танковый полк прорыва. В мае 1943-го танк был подбит и отправлен для ремонта на завод № 371 имени Сталина, но затем вновь вернулся в 31-й полк. Однако уже в августе 1943 года был окончательно списан как безвозвратно потерянный.



Деревянный макет в натуральную величину танка KV-3, весна 1941 года. Так должна была выглядеть эта машина «в металле».



Танк ИС-85 из состава 1-го гвардейского тяжелого танкового полка, март 1944 года.

# БОЕВОЙ ДЕБЮТ ИСОВ

**4** сентября 1943 года постановлением Государственного Комитета Обороны на вооружение Красной Армии был принят тяжелый танк ИС-85, вооруженный 85-мм пушкой Д-5Т. Серийное производство этой машины началось в ноябре того же года на Челябинском Кировском заводе.

Параллельно предприятие проектировало танк с более мощной (122-мм) пушкой. Им стал ИС-2, принятый на вооружение в октябре 1943 года, а в декабре танк запустили в серийное производство. В результате его предшественник, ИС-83, находился в производстве всего четыре месяца — с октября 1943 по январь 1944 года. Всего было изготовлено 107 ИС-85.

Новые тяжелые танки ИС поступали на вооружение тяжелых танковых полков,

которым сразу же при формировании присваивали почетное наименование «гвардейских». Каждый из них по штату имел на вооружении 21 ИС. При этом часть полков переформировали из ранее созданных танковых полков прорыва на машинах КВ-1С и «Черчилль».

ИС-85 поступили на вооружение пяти гвардейских тяжелых танковых полков — 1-го, 8-го, 13-го, 29-го и 58-го. Эти части в течение полутора месяцев проходили боевую

подготовку в Тульском танковом лагере. Обычно на укомплектование и сколачивание частей отводилось меньше времени. Такой большой срок, отпущенный на подготовку этих полков, объяснялся двумя обстоятельствами. Во-первых, необходимо было хорошо подготовить экипажи недавно принятых на вооружение боевых машин. И во-вторых, советское командование планировало массированно применить новые тяжелые танки в готовя-

щейся в то время Проскуровско-Черновицкой операции. А для этого необходимо было располагать значительным количеством полков на ИСах.

Однако из-за ситуации на фронте выполнить задуманное полностью не удалось. В феврале 1944 года немецкое командование группы армий «Юг» предприняло контрудар с целью деблокады окруженной войсками 1-го и 2-го Украинских фронтов группировки в районе города Корсунь-Шевченковский.



Один из первых серийных танков ИС-85, осень 1943 года.

**П**ервая встреча ИС-85 с «Тиграми» произошла 4 марта 1944 года у города Старо-константинов. Здесь прибывший на фронт 1-й гвардейский тяжелый танковый полк сражался с 503-м тяжелым танковым батальоном. Бой происходил в туманную погоду, огонь велся с дистанции 1500–1800 метров. В результате четыре ИСа были подбиты, но три из них после сражения восстановили на поле боя. Огнем ИСов у одного «Тигра» оказалась повреждена пушка, а у второго разбита ходовая часть.

В контрударе участвовали три танковые и пехотная дивизии, имевшие более 200 машин, в числе которых были «Пантеры» и «Тигры». Путь противнику преградили спешно переброшенные в этот район части 2-й гвардейской танковой армии. В их состав по распоряжению Ставки ВГК включили два из пяти только что сформированных полков на ИС-85-8-й и 13-й.

Первым вступил в бой 13-й гвардейский тяжелый танковый полк под командованием полковника Н. С. Гришина. Прибыв на фронт, он 15 февраля 1944 года получил задачу поддержать атаку 109-й танковой бригады на деревню Лисянка. В наступлении участвовала только

одна рота ИС-85 — пять машин. К тому времени, когда ИСы выдвинулись на передовую линию, все атакующие деревню «тридцатьчетверки» 109-й бригады были подбиты. Немцы подпустили пять наступавших танков на дистанцию 600–800 м и массированным огнем из засад в течение 10 минут подбили все машины роты. Впоследствии командование полка осмотрело подбитые машины. В составленном отчете отмечалось следующее.

Танк ИС с башенным № 13 получил пробоину с 700 м снарядом от «Пантеры», при этом погиб механик-води-

тель, повреждены топливный бак, подъемный и поворотный механизмы. Еще два попадания броню не пробили, машину отправили в ремонт.

ИС с башенным № 16 — снарядная пробоина от пушки «Пантеры» с 700 м, механик-водитель погиб. Еще три снаряда брони не пробили, машина отправлена в ремонт.

ИС с башенным № 17 — три попадания снарядов танка «Пантера» с дистанции 400–700 м. Две пробоины подбашенной коробки (одна в крыше) от рикошета нижнего среза башни. Машина сгорела и восстановлению не подлежала.

ИС с башенным № 18 — две сквозные пробоины из пушки «Пантеры» в борту башни с дистанции 400 м, в результате чего сдетонировал боекомплект. Машина не подлежала восстановлению.

ИС с башенным № 19 — сквозная пробоина снарядом от «Пантеры» с 700 м, погиб механик-водитель. Еще два снаряда броню не пробили, танк отправлен в ремонт.

Таким образом, безвозвратно были потеряны только две машины. На пер-

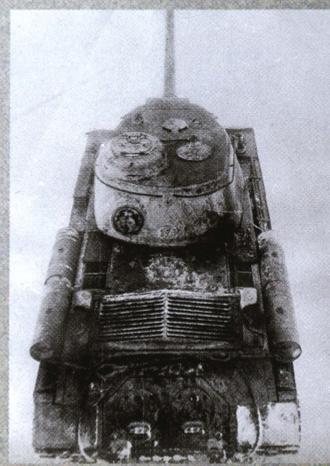
вый взгляд, боевой дебют закончился неудачно — противник подбил все танки. Однако на следующий день, когда 13-й полк взял Лисянку, среди трофеев оказались 16 «Пантер», два Pz.IV и два штурмовых орудия без горючего. Таким образом, за пять ИСов немцы «заплатили» 20 своими машинами — соотношение 1 к 4. Всего же в ходе Корсунь-Шевченковской операции из 42 участвовавших в боях ИС-85 безвозвратные потери составили три машины — еще один танк потерял 8-й полк.

Впоследствии ИС-85 были задействованы в наступательных операциях: Проскурово-Черновицкой (1-й, 29-й и 58-й полки) 1-го Украинского фронта и Уманско-Ботошанской 2-го Украинского (8-й и 13-й полки).

Всего в боях участвовали 100 из 107 выпущенных ИС-85 (семь отправили в учебные заведения и на полигон), из которых к концу войны в составе действующей армии имелось 37 ИС-85. Еще 37 машин в апреле 1945 года списали из-за естественного износа (пробег свыше 2000 км).



Танк ИС-85 1-го гвардейского тяжелого танкового полка, вид спереди, март 1944 года. Цифрами показаны места попадания снарядов из немецкой авиапушки — машина подверглась атаке штурмовиков Люфтваффе.



ИС-85 из 1-го гвардейского тяжелого танкового полка, вид сзади сверху, март 1944 года.

Размеры палаток напрямую зависят от размеров радиоуправляемых танков.



# РАДИОУПРАВЛЯЕМАЯ МОДЕЛЬ ТАНКА Т-72

## **ТЕНТОВАННАЯ ПАЛАТКА**

В этом выпуске мы продолжим рассказ о том, как и из каких материалов можно сделать уменьшенные макеты разных предметов для поля битвы.

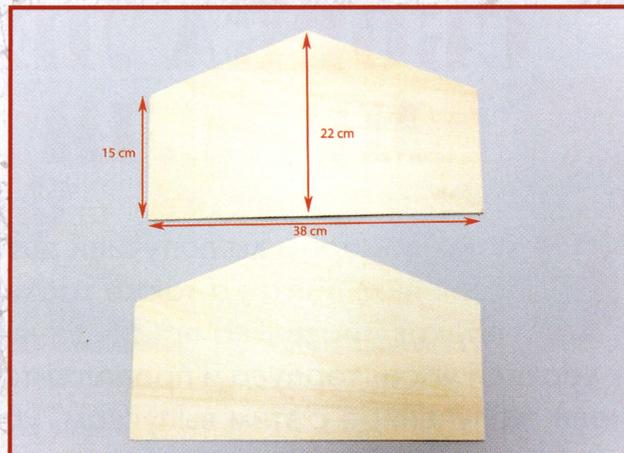
В данном случае речь пойдет о создании тентованной палатки, которую на поле сражения можно использовать для имитации различных объектов, например, командного

пункта, который надо защищать от противника, или укрытия, где можно спрятать танк, или места для засады.

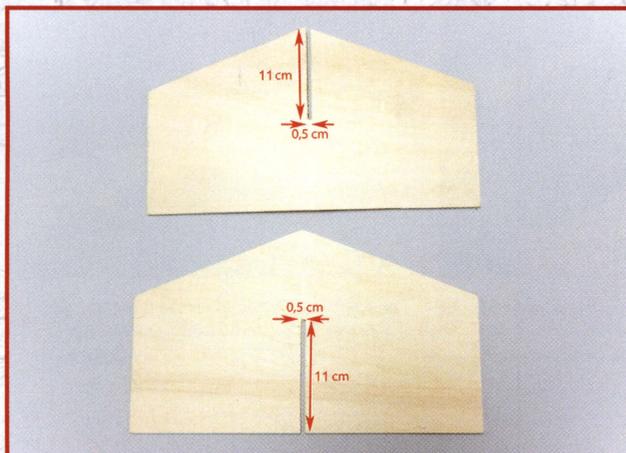
Такую палатку можно легко сделать в несколько этапов из доступных материалов. Размеры палатки, которые мы рекомендуем в этом выпуске, приблизительные. На самом деле вы можете создать тенты различных габаритов. Единственный совет, делайте палатку соразмерной с вашим танком, чтобы придать полю сражения более реалистичный вид.



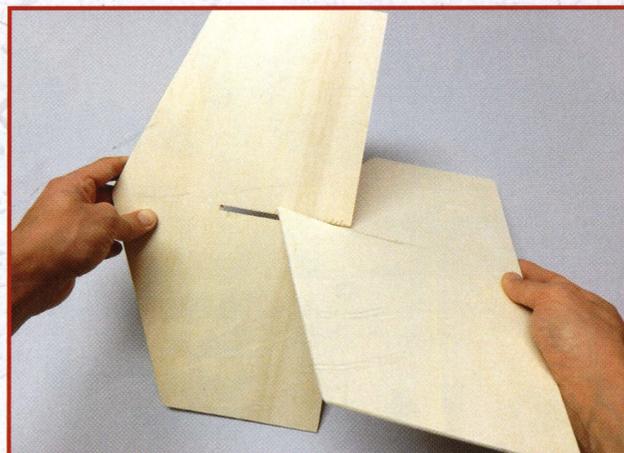
**1** Чтобы построить основание для палатки, вам потребуются следующие материалы и инструменты: лист фанеры (толщина 0,5 см), ножовка и несколько листов наждачной бумаги, а также карандаш и линейка.



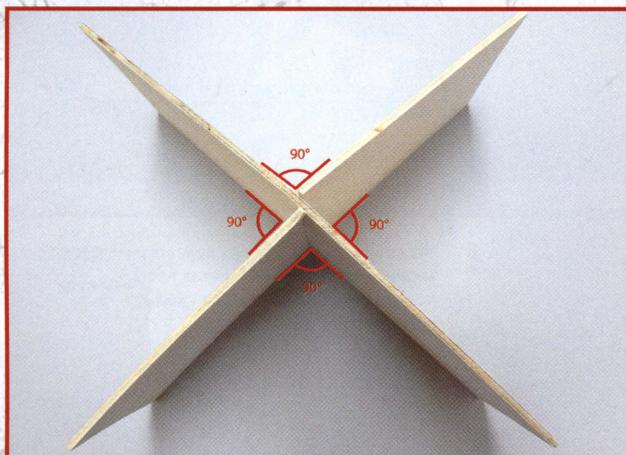
**2** Карандашом отметьте на листе фанеры профиль двух пятиугольников в соответствии с размерами, указанными на снимке. Затем с помощью ножовки осторожно вырежьте их. У вас получились две детали, образующие основание палатки.



**3** С помощью ножовки проделайте в этих деталях стыковочные пазы толщиной в 0,5 см. Длина и место пазов указаны на снимке.



**4** Стыковочные пазы осторожно обработайте наждачной бумагой, а затем соедините обе детали, как показано на снимке.



**5** Детали основания палатки должны быть соединены строго под прямым углом. От этого зависит устойчивость палатки.

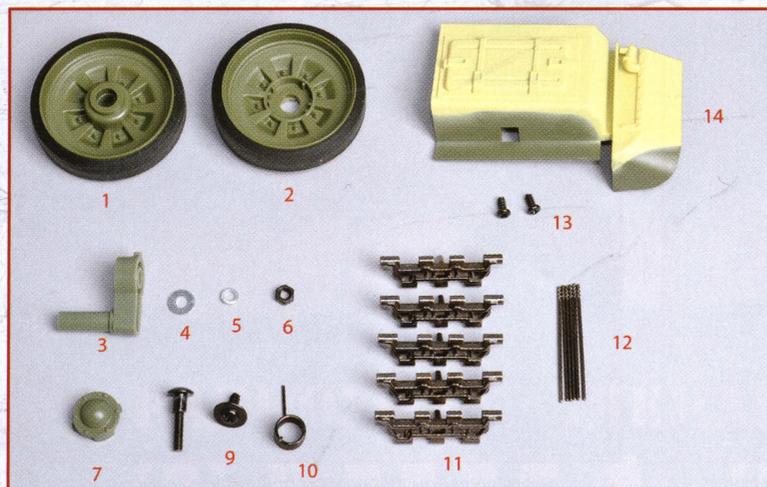


**6** После того, как вы натянете на фанерный каркас камуфляжный тент, работа над палаткой будет закончена.

# СБОРКА ЛЕВОГО БОРТА МОДЕЛИ И ТРАКОВ

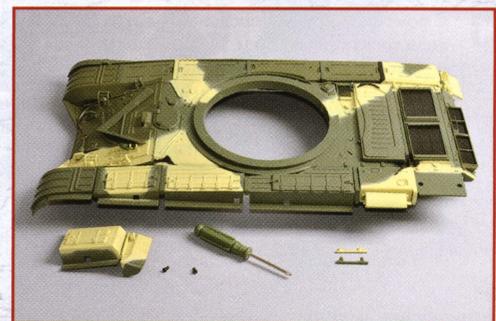
**С** этим номером вы получили детали опорного катка, шестую часть надгусеничной полки, а также траки и штифты. Ниже подробно будет описано, как правильно присоединять последнюю часть надгусеничной полки к верхней части корпуса и продолжить сборку гусеничной ленты. Остальные детали, полученные с этим выпуском, уберите в надежное место, они пригодятся вам для дальнейших этапов сборки.

## ЭТАПЫ СБОРКИ

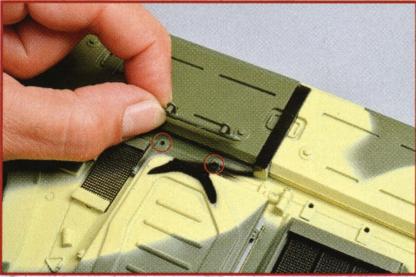


### КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ

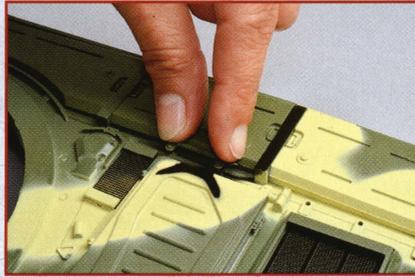
1. Внутренняя часть опорного катка
2. Внешняя часть опорного катка
3. Торсионная подвеска
4. Шайба
5. Пружинная шайба
6. Гайка
7. Диск-венец (колпак)
8. Винт
9. Контактный шуруп колеса
10. Пружина
11. Траки (5 шт.)
12. Штифты (5 шт.)
13. Винты
14. Пятая часть надгусеничной полки



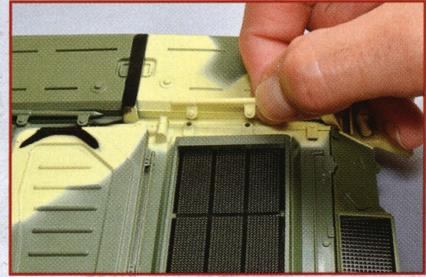
**I** На данном этапе сборки вам потребуются верхняя часть корпуса, пятая часть надгусеничной полки и две скобы, полученные с 15-м номером.



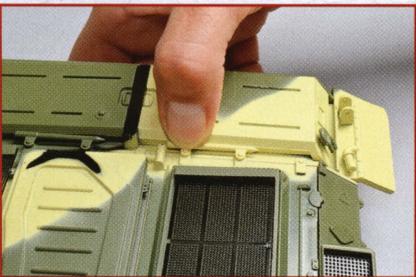
**2** Возьмите одну из скоб, ее нужно установить в задней части правого борта в отверстия, выделенные красными кружками.



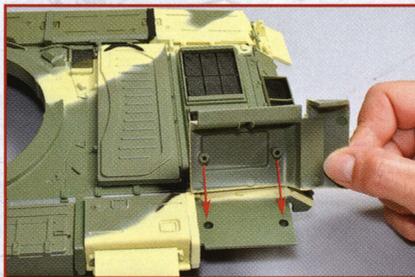
**3** Осторожно вставьте деталь в отверстия и прижмите, чтобы выступы плотно вошли в отверстия. В данном случае можно использовать клей.



**4** Возьмите вторую скобу и установите ее рядом, как показано на снимке.



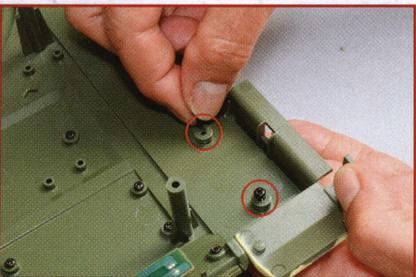
**5** Осторожно вставьте деталь в отверстия и прижмите, чтобы выступы плотно вошли в отверстия.



**6** Возьмите пятую часть надгусеничной полки и установите ее с левого борта танка, как показано на снимке.



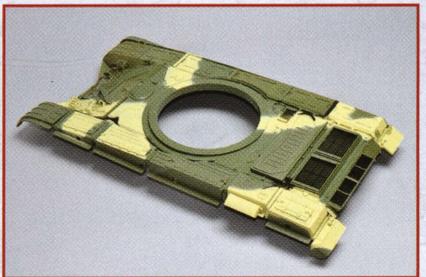
**7** Деталь должна плотно прилегать к верхней части танка.



**8** Переверните верхнюю часть танка и с внутренней стороны вставьте винты в отверстия, обведенные красными кружками.



**9** Используя отвертку, не прилагая особых усилий, закрутите винты.



**10** Очередной этап сборки завершен.

**НОВИНКА!**

# СОБЕРИТЕ ЛЕГЕНДАРНЫЙ ЛИМУЗИН, КУЛЬТОВУЮ МОДЕЛЬ ЗИС-110

В КИОСКАХ  
с **25**  
ДЕКАБРЯ\*



● Работают фары



● Оригинальная символика



● Подвижные детали

ДЛИНА: 750 ММ, ВЫСОТА: 216 ММ, ШИРИНА: 245 ММ

ОФОРМИТЕ ПОДПИСКУ И ПОЛУЧИТЕ

# ПОДАРКИ!

[WWW.DEAGOSTINI.RU](http://WWW.DEAGOSTINI.RU)

БРЕЛОК В ВИДЕ  
МОДЕЛИ ЗИС-110



ДЕМОНСТРАЦИОННАЯ  
ПОДСТАВКА



ЭКСКЛЮЗИВНАЯ МОДЕЛЬ  
ЗИС-110 В МАСШТАБЕ 1:43  
В ЗОЛОТОМ ЦВЕТЕ

ПРИ ОПЛАТЕ  
БАНКОВСКОЙ КАРТОЙ  
НА САЙТЕ  
[WWW.DEAGOSTINI.RU](http://WWW.DEAGOSTINI.RU)



\* Подписка осуществляется только на территории Российской Федерации. Актуальные даты продаж узнавайте на официальном сайте.

## СЛЕДУЮЩИЙ ВЫПУСК КОЛЛЕКЦИИ с новыми деталями легендарного танка уже через неделю!



### В КОМПЛЕКТЕ:

- Верхняя часть защитного кожуха
- Нижняя часть защитного кожуха
- Винты
- Светодиод с проводным коннектором

ISSN 2409-0107



00034

16+

# DeAGOSTINI